

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "Ростовский литейный завод"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
<i>Управление</i>					
<i>Отдел главного механика</i>					
<i>Отдел главного металлурга.</i>					
<i>Конструкторское бюро литейной оснастки</i>					
<i>Технологический отдел</i>					
<i>Отдел технического контроля</i>					
<i>Отдел материально-технического снабжения и логистики</i>					
ЦАЛМО					
<i>Заливочный участок</i>					
8-194/17. Литейщик на машинах для литья под давлением	Усовершенствовать систему вентиляции. Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса			
ЦТЛ					
<i>Участок термобработки и обрубки литья</i>					
9-194/17. Мастер участка	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
<i>Плавильный участок</i>					
10-194/17. Старший мастер участка	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
<i>Участок порошковой металлургии</i>					
11-194/17. Слесарь-инструментальщик	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
РЭС					
<i>Ремонтно-энергетическая</i>					

Участок пресс-форм				
21-194/17. Слесарь-инструментальщик	Применение средств звукопоглощения		Снижение уровня шума	
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы		Снижение тяжести трудового процесса	
22-194/17. Токарь	Рационализация рабочих мест и рабочей позы		Снижение тяжести трудового процесса	
23-194/17. Фрезеровщик	Рационализация рабочих мест и рабочей позы		Снижение тяжести трудового процесса	
24-194/17. Оператор станков с ЧПУ	Применение средств звукопоглощения		Снижение уровня шума	
Участок опок и литья				
25-194/17. Токарь-карuselщик	Применение средств звукопоглощения		Снижение уровня шума	
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы		Снижение тяжести трудового процесса	

Дата составления: 30.01.2018

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

 (подпись) Соколов А.О.
 (должность) Ф.И.О.
 01.02.18
 (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

 (подпись) Шаховой В.С.
 (должность) Ф.И.О.
 01.02.18
 (дата)

 (подпись) Сергеев Е.Н.
 (должность) Ф.И.О.
 01.02.18
 (дата)

 (подпись) Казакова Л.В.
 (должность) Ф.И.О.
 01.02.18
 (дата)

 (подпись) Кравец В.У.
 (должность) Ф.И.О.
 01.02.18
 (дата)

 (подпись) Мартыненко В.Г.;
 (должность) Ф.И.О.
 01.02.18
 (дата)

 (подпись) Черныш О.В.
 (должность) Ф.И.О.
 01.02.18
 (дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

3704

(№ в реестре экспертов)



(подпись)

Серебряков С. Л.

(Ф.И.О.)

(дата)